

TTVWI-009

## SF6 dehydration onder spanning in HS-velden

Versiedatum: 15-04-2024

### Inleiding

Een onderdeel van onderhoudswerkzaamheden aan SF6 gevulde hoogspanningscomponenten is het vaststellen van het dauwpunt. Het dauwpunt is een maatstaf om vast te stellen hoeveel vocht zich in het SF6 gas bevindt. Wanneer het vocht neerslaat zal de doorslagsterkte drastisch dalen, met als mogelijk gevolg een overslag waardoor het component onherstelbaar beschadigd raakt en mogelijk zelfs debietuitval veroorzaakt. Vanuit het innovatieve oogpunt heeft TenneT de Wika GAD2000 Dehydration aangeschaft. Met deze machine zijn we in staat het SF6 gas van een hoogspanningscomponent te drogen, waardoor het dauwpunt wordt verlaagd en weer aan de eisen voldoet.

### Doel

Het starten van een pilot voor dehydreren van SF6 gas bij een onder spanning staande installatie, conform het "Plan van aanpak drogen SF6 gas bij inbedrijf zijnde installatie".

### Toepassingsgebied

Op de verbinding HS station Eemshaven Oudeschip 380 (EOS380).

### Opdracht en aanwijzing

Je krijgt opdracht van een WV<sub>TR</sub>, WV<sub>TR</sub>-stations of WV<sub>TR</sub>-verbindingen via een GO. De persoon die de dehydration machine aansluit en afkoppelt is minimaal AVP<sub>TR</sub>, samen met minimaal VP<sub>TR</sub>.

### Werkwijze

Nadat de netschakel vrij geschakeld en geaard is, worden de volgende stappen gezet om het SF6 gas te drogen:

- Het aanbrengen van de aansluitingen Wika GAD2000 Dehydration voor het drogen van het SF6 gas.
- Het inbedrijf nemen van het betreffende HS-veld.

Als het drogen gereed is en de netschakel vrij geschakeld en geaard is, worden de volgende stappen gezet:

- Het afkoppelen van de aansluitingen Wika GAD2000 Dehydration in het betreffende HS-veld.
- Het inbedrijf nemen van het betreffende HS-veld.

Op basis van de resultaten van deze pilot wordt door de IV-en besloten of deze werkzaamheden als uitzondering van de KEB worden toegestaan.